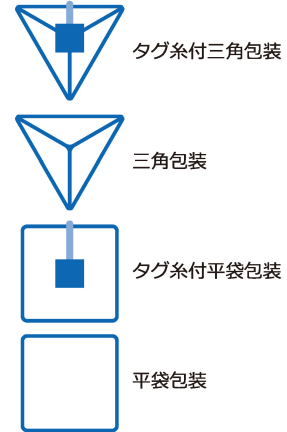


自動ティーバッグガス充填外装機

FPG-SH

超音波方式により数多くの
ユースメリットを備えた二重包装機。

- 立体抽出三角バッグ：三角錐の持つ空間が抽出性の高いティーバッグに変化
- 超音波方式：超音波によるシール・カットはシール強度があり、シール温度の調整不要
- 高置換ガスパック：ティーバッグをひとつひとつガスパックするため長期間保存が可能
- 操作性：原料と包材のセットをすれば、あとは全自動生産



FW-100SA計量機仕様

主な仕様

内装包装部	包装形態	超音波式三方シール
	使用包材	ナイロン紗、不織布、超音波シール可能な包材
	計量方式	スライドマス計量(標準)
	包装充填量	10~35cc(標準マス使用時)
	袋寸法(縦送り長さ)	50~80mm
	縦送り寸法変更方式	上記寸法内で1mm単位でデジタルスイッチ設定
	袋寸法(幅方式)	50~80mm(仕上り寸法)
外装包装部	幅方向寸法変更方法	シュート交換
	包装形態	ヒートシール式三方シール
外装包装部	使用包材	ナイロンポリ、PP系ラミネートフィルムなど
	袋寸法(縦送り長さ)	95~115mm
外装包装部	袋寸法(幅方向)	80~110mm
	包装能力	MAX 60袋/分
機械寸法	2145(W)×1115(D)×2450(H)mm	
機械重量	約1080kg	
使用電力	本体:三相200V 2.2kW相当 コンプレッサー:5.5kW相当 500L/分 エアドライヤー:5.5kW相当用	

オプション

- スライドマスパイプレータ
- サブホッパーつつき装置
- 誘導シュートたたき装置
- ホッパー内攪拌装置
- 印字装置(EDM社HP-242R型)
- 内装つなぎ目警報装置
- 外装つなぎ目警報装置
- エア元圧降下警報装置
- 原料間欠装置
- 自動計量装置(FW-100SA型)
- 外装不良排出装置
- 外装噛み込み検出装置

外観図

